

SALFORD

AerWay

HSD

VRT

SÉRIE HALO

SALFORD



SALFORD HALO EST LE FRUIT D'UNE LONGUE TRADITION D'INNOVATION.

« HALO est la nouvelle génération de machines aratoires de Salford. Une refonte complète du châssis qui associe de nouvelles combinaisons d'équipement de travail du sol, de transport étroit et de réglages rapides pour un labourage plus facile et plus rapide des terres. »

La gamme de machines HALO repose sur les toutes dernières technologies de matériel lourd afin de gagner en durabilité et en performances, en utilisant des composants qui ne nécessitent aucun entretien et ce qui se fait de mieux en termes de technologies hydrauliques et de joints. »

Geof Gray, président de Salford Group Inc.





TABLE DES MATIÈRES

LA NOUVELLE GÉNÉRATION D'INSTRUMENTS ARATOIRES	3
CARACTÉRISTIQUES COMMUNES	4
HALO VRT	5
HALO HSD	11
HALO AerWay	15
OUTILS DE FINITION	19
AGRONOMIE	21
RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT	22
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES MODÈLES	23

À QUOI RESSEMBLE LA NOUVELLE GÉNÉRATION D'INSTRUMENTS ARATOIRES ?

Salford construit depuis plus de 40 ans des machines et des équipements de qualité et durables, aux performances sans équivalent. Les machines sont conçues et fabriquées pour permettre aux producteurs d'optimiser au mieux leur exploitation agricole. Fidèle à cette tradition, Salford est fier d'annoncer le lancement du modèle HALOVRT.

HALO est la nouvelle génération d'instruments aratoires qui allie des performances agronomiques et des nouvelles technologies d'équipement pour garantir un travail plus rapide du sol, une simplicité d'utilisation, une maintenance simplifiée à l'extrême et un transport plus sûr.

HALOVRT fait passer un cap à cette nouvelle machine à déchaumer révolutionnaire avec des lames réglables hydrauliquement. Cette nouvelle machine permet aux producteurs de choisir l'intensité du déchaumage à la volée, depuis la cabine de leur tracteur. Quels que soient les ajustements à effectuer sur le terrain, d'un champ à l'autre ou d'une saison à une autre, HALOVRT réalise le travail de plusieurs machines aratoires en un seul passage.

HALOVRT vient compléter les autres modèles HALO HSD et HALO AerWay de cette nouvelle gamme d'instruments aratoires du groupe Salford.



FACILE À RÉGLER

Réglez la profondeur de travail et la pression du système de finition en quelques secondes. HALO utilise des commandes hydrauliques rapides et simples pour un réglage rapide et facile.



TRANSPORT ÉTROIT

Fournissez une flottaison maximum sur le terrain et sécurisez le transport en direction du champ et entre les fermes.



OPTIONS DE FINITION ARRIÈRE

Salford est reconnu pour ses machines de finition de déchaumage. Les options de finition HALO varient selon le modèle.

CARACTÉRISTIQUES COMMUNES



CHÂSSIS LOURD POUR PLUSIEURS OPTIONS DE DÉCHAUMAGE

Le châssis principal rectangulaire de HALO est fabriqué à partir de tubes en acier de 6" par 6". Toutes les parties du châssis sont bouchées à l'extrémité pour une longévité et une durabilité optimales.



COMMANDES HYDRAULIQUES RAPIDES

HALO utilise une commande de profondeur rapide pour la profondeur de déchaumage des machines, permettant d'ajuster rapidement et facilement le labourage du sol. Le système de finition arrière utilise également un contrôle hydraulique pour réguler la pression d'enfouissement. Les opérateurs peuvent ainsi s'adapter rapidement aux conditions du terrain.



RÉGLAGE HYDRAULIQUE DE LA PRESSION D'ENFOUISSEMENT DES SOCS DÉBIT CONSTANT

Les ailes de HALO peuvent être actionnées avec une pression d'enfouissement active. La machine peut ainsi déchaumer de la même manière des deux côtés et les ailes restent enfouies dans les conditions les plus difficiles.



RÉGLAGES DES VÉRINS HYDRAULIQUES AVANT ET ARRIÈRE

Le châssis principal de HALO possède un indicateur de pas de grande taille visible depuis la cabine qui permet de revenir facilement au même réglage d'un champ à un autre.



PNEUS DE FLOTTAISON

Fournissez une flottaison maximum sur le terrain et sécurisez le transport en direction du champ et entre les fermes.



POSTE DE COMMANDE CODÉ PAR COULEUR

Les machines de Salford sont dotées d'un poste de commande codé par couleur qui gère et protège les flexibles hydrauliques et les câbles de l'éclairage. Le manuel de l'opérateur est également rangé à cet endroit dans un récipient étanche. Les colliers de serrage des flexibles hydrauliques sont codés par couleur afin de permettre un raccordement simple et rapide au tracteur.

HALO VRT

DÉCHAUMAGE À VITESSE VARIABLE

HALO VRT RÉALISE LE TRAVAIL DE PLUSIEURS MACHINES ARATOIRES PLUS RAPIDEMENT.

HALO VRT est une machine aratoire révolutionnaire dans sa conception*. C'est la première machine aratoire à vitesse variable du secteur sur un châssis à disques ultrarapides, qui se plie vers l'avant.

Le large choix d'angles d'inclinaison des lames permet à HALO VRT de déchaumer sans effort, **au printemps comme en hiver**. HALO est la toute nouvelle génération de déchaumeuses qui allie des performances agronomiques et des nouvelles technologies permettant un travail rapide du sol, une simplicité d'utilisation, une maintenance simplifiée à l'extrême et un transport plus sûr.

HALO VRT fait passer un cap à cette nouvelle machine à déchaumer révolutionnaire avec des lames réglables hydrauliquement. Cette nouvelle machine permet aux producteurs de choisir l'intensité du déchaumage à la volée, depuis la cabine de leur tracteur. Quels que soient les ajustements à effectuer sur le terrain, d'un champ à l'autre ou d'une saison à une autre, HALO VRT réalise le travail de plusieurs déchaumeuses en un seul passage.

HALO VRT vient compléter les autres modèles HALO HSD et HALO AerWay de cette nouvelle gamme de machines aratoires du groupe Salford.

*CONCEPTION DES MACHINES HALO en instance de brevet



VRT



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



RÉGLAGES DE L'ANGLE DES COUTRES

Les équipes d'ingénieurs et de chefs de produit de Salford ont travaillé pour perfectionner l'angle d'inclinaison des lames de la machine HALO VRT afin de permettre de moduler les angles de 2 à 15 degrés.

Ces ajustements permettent à HALO VRT de déchaumer à la verticale, ce qui en fait une machine complète de préparation des lits de semence.



RÉGLAGES HYDRAULIQUES EN MOUVEMENT

Les réglages hydrauliques n'ont jamais été aussi simples avec la machine HALO VRT. Tous les réglages peuvent être effectués en quelques secondes, la plupart d'une simple pression sur un bouton. Tous les réglages ont été optimisés de manière à garantir une accessibilité et une simplicité d'utilisation optimales.



FACILE À FAIRE FONCTIONNER

HALO VRT est simple à régler ! Réglage de la profondeur centralisé, nivellement avant et arrière hydraulique et contrôle de la pression active sur l'outil de finition. N'importe qui peut faire fonctionner cette machine.

Le poste de commande de l'opérateur est conçu pour protéger et organiser les connexions tout en les rendant facilement accessibles. Les colliers de préhension des flexibles codés par couleur permettent de raccorder facilement les équipements Salford au tracteur.

La conception pliable vers l'avant et étroite de HALO permet de transporter la machine facilement et en toute sécurité.



ENTRETIEN SIMPLIFIÉ À L'EXTRÊME

Les moyeux durables et étanches ne nécessitant aucun entretien et les roulements de l'outil de finition réduisent les temps d'arrêt du HALO VRT.

Le HALO VRT possède des points de graissage facilement accessibles sur les charnières du châssis, les essieux, les ailes et les logements des roulements.



DISQUE ULTRARAPIDE + RÉGLABLE

HALO VRT

DÉCHAUMAGE À VITESSE VARIABLE



15° ← LABOURAGE À UN ANGLE MINIMUM DE 2°
LABOURAGE À UN ANGLE MAXIMUM DE 15° → **2°**

Cette image a été améliorée pour illustrer l'effet variable de la machine. Les résultats réels peuvent varier.

LEVIER CONTRÔLE

Le HALOVRT permet des réglages hydrauliques en option pour l'angle des lames, l'actionnement des ailes (pression d'enfouissement, flottaison et flexion), la position des vérins et le niveau à l'avant et à l'arrière. L'option électrohydraulique permet de faire passer le nombre de télécommandes hydrauliques de 5 à seulement 3 pour faire fonctionner la machine. Tous ces réglages sont effectués depuis la cabine, **en mouvement**.



*Équipements en option représentés

HSD





HALO HSD

DÉCHAUMEUSE À DISQUES
HAUTE VITESSE

La déchaumeuse HALO HSD est conçue pour labourer les sols en profondeur à grande vitesse et avec le dégagement nécessaire pour travailler dans les conditions les plus difficiles.

Les lames indépendantes de HALO HSD maximisent la surface de sols et le volume de résidus déchaumés, tandis que les bras de maintien des lames inclinés ont été conçus pour permettre à la déchaumeuse HALO HSD de travailler en profondeur, y compris dans les sols durs. La HALO HSD est dotée de systèmes hydrauliques sophistiqués qui sont simples à faire fonctionner. Un nivellement avant/arrière, une pression d'enfouissement active, un contrôle de la profondeur rapide et des systèmes de finition qui possèdent tous un mécanisme de réglage hydraulique facile à utiliser.

Au cours de l'été 2020, la région du Midwest des États-Unis a été frappée par un orage derecho dévastateur. Les vents extrêmement violents provoqués par ce phénomène météorologique ont déclenché une vague de tornades de faible intensité. Certaines zones ont été par ailleurs frappées par des pluies torrentielles et des grêlons.

Les champs de maïs de l'Iowa ont été dévastés par la tempête et le producteur ne pouvait pas récolter ses grains. HALO HSD est capable de défricher l'énorme quantité de maïs qui se trouvait dans le champ, de calibrer les résidus et de niveler le terrain.



TEMPÊTE DERECHO, IOWA
DÉCHAUMAGE D'UN CHAMP DE MAÏS AVEC LA
HALO HSD

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

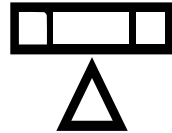


VITESSE ET ROBUSTESSE

Écartement important : les lames indépendantes permettent à la machine de traiter un débit important de résidus et une surface de terrain importante.

Protection excellente contre les obstacles : les lames montées séparément et dotées d'une suspension de torsion en caoutchouc possèdent une longueur de course de 7,5 pouces pour protéger contre les obstacles dans les sols rocailloux et difficiles.

Chaque lame de 22 pouces est montée séparément et absorbe la violence du choc de manière à garantir une finition homogène.



NIVELLEMENT OPTIMAL

La machine HALOHSD est dotée d'une puissance de nivellement supérieure grâce à ses lames à disques ultrarapides réglées sur un angle composé, capables de pénétrer dans le sol et de rester en profondeur.

Une option permettant d'actionner les socs avec une pression d'enfouissement active ou dans la flottaison permet à la machine d'affronter les conditions extrêmes.

Options de finition de pointe de Salford pour le nivellement et la durabilité.



FACILE À FAIRE FONCTIONNER

HALOHSD est simple à régler ! Réglage rapide de la profondeur, nivellement hydraulique de l'avant/arrière et contrôle rapide de la pression sur l'outil de finition.

Le poste de commande est conçu pour protéger et organiser les connexions tout en facilitant l'accès pour l'opérateur. Les colliers de préhension des flexibles codés par couleur permettent de raccorder facilement les équipements Salford au tracteur.

La conception pliable vers l'avant et étroite de HALO permet de transporter la machine facilement et en toute sécurité.



ENTRETIEN SIMPLIFIÉ

Les moyeux des lames durables et étanches simplifient l'entretien de la machine HALO.

Le HALOHSD possède des points de graissage facilement accessibles sur les charnières du châssis, les essieux, les ailes et les logements des roulements.



AERDWA



HALO AerWay

HALO AerWay associe les aérateurs à dents profondes AerWay de pointe de Salford avec les lames indépendantes très écartées de Salford et les systèmes de finition pour une aération des sols et un traitement des résidus parfaits.

Cette machine unique est conçue pour fonctionner jusqu'à 8 pouces de profondeur avec la dent de déchaumage forgée d'AerWay. Les dents Shattertine sont écartées de 10 pouces les unes des autres pour pénétrer à travers les résidus et fracturer le sol verticalement et horizontalement, diminuant le compactage. La dent est elle-même façonnée de manière à pénétrer dans le sol et à le fracturer, améliorant l'infiltration de l'air et de l'eau. Le réglage de l'angle des lames permet à l'opérateur de rapidement augmenter ou diminuer l'intensité du labourage.



Les lames à coutres ondulés d'AerWay fonctionnent sur chaque côté des dents, calibrant et mélangeant les résidus. Les angles des dents et des coutres sont également réglables, afin de permettre une coupe droite des résidus et une puissance de nivellement plus agressive.

HALO AerWay est suivi de doubles rouleaux de 14 pouces commandés par un système de réglage hydraulique rapide de la pression. La nouvelle connexion de niveau suit les contours du sol et possède une conception plus étroite avec moins de pièces pour simplifier l'entretien et le transport sur des voies étroites.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



DURABLE

La rangée frontale de dents Shattertines de HALO AerWay est protégée par un support C-Flex.

La deuxième rangée de lames montées séparément possède une suspension de torsion en caoutchouc capable de fonctionner jusqu'à 7,5 pouces à la verticale pour protéger la machine contre les obstacles.

Chaque lame affronte les obstacles séparément, de manière à permettre une répartition uniforme de la charge sur le châssis de HALO AerWay.



FACILE À FAIRE FONCTIONNER

HALO AerWay est simple à régler ! Réglage rapide de la profondeur, nivellement hydraulique de l'avant/arrière et contrôle rapide de la pression sur l'outil de finition.

Le poste de commande est conçu pour protéger et organiser les connexions tout en facilitant l'accès pour l'opérateur. Les colliers de préhension des flexibles codés par couleur permettent de raccorder facilement les équipements Salford.

La conception pliable vers l'avant et étroite de HALO permet de transporter la machine facilement et en toute sécurité.



ENTRETIEN SIMPLIFIÉ

Les paliers de tourillon ultrarésistants sur la lame Shattertine ne nécessitent aucun entretien.

Les moyeux des lames durables et étanches simplifient considérablement l'entretien de la machine HALO. Aucune graisse n'est nécessaire.

HALO AerWay possède des points de graissage facilement accessibles sur les charnières du châssis, les essieux, les ailes et les logements des roulements.



UN DÉCHAUMAGE VRAIMENT VERTICAL

Un déchaumage vertical optimal qui associe l'aération des sols par les dents de labourage Shattertine, suivie de 13 ou 8 lames indépendantes.

Pénétration jusqu'à 8 pouces de profondeur, ameublissement du sol autour des dents et dessous. L'action des lames aère le sol et préserve l'humidité de la terre, favorisant le développement de racines plus profondes et permettant à l'engrais de se diffuser tout autour des racines. Les dents sont suivies de 13 ou 8 lames ondulées, qui calibrent les résidus de culture et les mélangent dans le sol pour accélérer la décomposition.

Les semoirs entraînés parachèvent le travail, mélangeant les résidus, arasant les mottes de terre et nivelant la surface pour préparer un lit de semence.



SYSTÈMES DE FINITION

COMPATIBILITÉ DES SYSTÈMES DE FINITION HALO

CONTRÔLE DE LA PRESSION RÉGLABLE

23 PO. ROULEAU À CAGE BARRE RONDE

ROULEAU EN CAOUTCHOUC- OTICO

DOUBLES ROULEAUX DE 14 PO..

HALO HSD

HALO AERWAY

HALO VRT



CONTRÔLE DE LA PRESSION RÉGLABLE

La pression d'enfouissement sur les systèmes de finition réglables par vérin hydraulique du modèle HALO est commandée par une vanne placée sur le triangle d'attelage de la machine.

Une fois la pression d'enfouissement réglée, l'opérateur peut relever et abaisser la machine depuis la cabine de pilotage du tracteur.



23PO. ROULEAU À CAGE BARRE RONDE

HALO HSD possède un système de finition à rouleau à cage de 23 pouces. Le rouleau ultrarobuste est conçu pour araser les mottes de terre, calibrer les résidus et niveler la surface du terrain.

Le rouleau à cage de 23 pouces est transporté par un roulement en forme de disque ultrarobuste doté d'une large course interne pour un alignement optimal et une durabilité maximale.



DOUBLES ROULEAUX DE 14 PO..

Le système à double rouleau de 14 pouces a été conçu pour être utilisé en toutes saisons et fournir une finition de surface plus fine et un lit de semence optimisé. Les rouleaux ultrarobustes sont conçus pour araser les mottes de terre, calibrer les résidus et niveler la surface du terrain afin de le préparer pour les semis.

Les doubles rouleaux de 14 pouces sont portés par des roulements de 1 ½ pouce qui ne nécessitent aucun entretien. La liaison est assurée par un système simple et sans entretien avec des douilles et des broches renforcées.



ROULEAU EN CAOUTCHOUC OTICO

Rouleau OTICO WAVE-PROFILE FARMFLEX®

La capacité du rouleau flexible à broyer les sols argileux lui permet d'exceller dans une grande variété de types de sol comme l'argile lourde et les sols limoneux.

Le rouleau flexible permet également de limiter les dommages provoqués par les pierres et les obstacles du terrain.

PRÉPARER LES LITS DE SEMENCES ET RÉGULER L'HUMIDITÉ

La conception en forme de vague unique du rouleau en caoutchouc piège l'humidité et réduit la formation de croûtes. Le rouleau semi-pneumatique est conçu pour briser les mottes de terre et les sols fermes, améliorant le contact entre les semences et le sol lors de la préparation des lits de semence avec HALOHSD.

Les mottes de terre formées par les crampons du rouleau permettent de piéger une partie de l'humidité, tandis que l'excès d'eau peut s'écouler dans le canal formé par les vagues.

RACLOIR RÉGLABLE, RÉVERSIBLE

Les rouleaux sont équipés de racloirs pour défricher les sols argileux et les résidus que le rouleau ne peut pas broyer. Les racloirs sont fabriqués dans un acier résistant à l'usure et à longue durée de vie et sont réversibles pour augmenter la durée de vie de cette pièce.

Les racloirs possèdent également trois options de réglage rapide - actionnés pour fonctionner, retournés pour un entretien rapide ou complètement arrêtés si les racloirs ne sont pas nécessaires.

TROIS POSITIONS RÉGLABLES RAPIDEMENT POUR LES RACLOIRS

1 ACTIONNÉ



2 ENTRETIEN



3 ARRÊTÉ



AMÉLIOREZ LA GERMINATION ET L'ÉMERGENCE DE RADICULES

HALO est conçu pour araser dans les conditions difficiles et le système hydraulique est conçu pour éviter les à-coups sur le terrain à grande vitesse, ce qui est un problème récurrent avec ce type de châssis. Le fait de maintenir une profondeur constante permet aux plantoirs et aux semoirs de fonctionner parfaitement à des vitesses élevées et améliore la germination et l'émergence de radicules.



FINITION SUPÉRIEURE

Les instruments aratoires de Salford sont réputés pour leurs systèmes de finition. HALO propose une grande variété d'options de finition et un réglage hydraulique facile de la pression afin de créer rapidement la finition de champ optimale dans presque toutes les conditions de résidus et de sol.



GESTION UNIFORME DES RÉSIDUS

Les équipements de travail du sol et les systèmes de finition HALO conditionnent les résidus en les calibrant et en les répartissant de façon égale. Les résidus conditionnés se brisent plus rapidement et permettent aux semoirs et aux plantoirs de fonctionner rapidement et efficacement.

Les modèles HALO mélangent le sol et les résidus uniformément pour favoriser un bon contact entre les semis et le sol.





Les machines HALO ont été soumises aux tests les plus rigoureux jamais réalisés par Salford. La gamme HALO a été testée sur le terrain pendant plusieurs années dans 12 États américains et quatre provinces canadiennes. Ces machines aratoires sont capables d'affronter les terrains difficiles d'Amérique du Nord où nos clients les utiliseront.

L'équipe de développement de produits de Salford a été soumise à différentes conditions; sol sec et dur, sol humide et terres gelées.

Tous les modèles HALO ont été soumis à de nombreux essais dans différentes conditions de résidus, du maïs à haut rendement aux cultures filandreuses, difficiles.

TESTS DES MOYEURS

Afin de garantir la qualité et la longévité des moyeux, nous les avons soumis à de nombreux essais dans de nombreuses conditions, y compris des essais cycliques dans des conditions humides et sèches.

TESTS D'USURE EXTRÊME

Les ingénieurs de Salford ont profité des essais réalisés sur le terrain pour améliorer chaque composant des engins HALO en les soumettant à des tests dits de torture dans le centre de R&D de Salford.

TESTS DE CYCLE SUPPLÉMENTAIRES

Parmi les nombreux tests réalisés sur les composants des machines HALO, les essais suivants ont été réalisés :

- Forces de charge latérale
- Évitement des obstacles
- Usure des composants
- Essais de destruction

TESTS DE CYCLE INDÉPENDANTS

Outre les tests réalisés sur le terrain sur les systèmes de finition HALO, des tests de cycle indépendants ont été menés afin d'évaluer la longévité et la durabilité.

DIMENSIONS DU MODÈLE		20 pieds	25 pieds	30 pieds	35 pieds	40 pieds
HALO VRT	POIDS LBS.	18 800	21 500	28 350	31 200	34 100
	INTERVALLE DE PASSAGE	19 pieds 1 po.	24 pieds 1 po.	29 pieds 2 po.	34 pieds 1 po.	39 pieds 1 po.
	NOMBRE DE LAMES	48	60	72	84	96
	HAUTEUR					
	VÉRIN À ROULEAU DÉPLOYÉ VÉRIN À ROULEAU RÉTRACTÉ	13 pds. 8 po. 14 pds. 9 po.	13 pds. 10 po. 15 pds. 2 po.	13 pds. 8 po. 15 pds.	13 pds. 9 po. 15 pds. 1 po.	13 pds. 9 po. 15 pds. 1 po.
	LARGEUR					
	VÉRIN À ROULEAU DÉPLOYÉ VÉRIN À ROULEAU RÉTRACTÉ	12 pds. 11 po. 11 pds. 3 po.	12 pds. 11 po. 11 pds. 3 po.	13 pds. 9 po. 11 pds. 11 po.	13 pds. 9 po. 11 pds. 11 po.	13 pds. 9 po. 11 pds. 11 po.
	PARTIES DU CHÂSSIS	2		3		
	STRUCTURE DU CHÂSSIS PRINCIPAL	6 po x 6 po acier		6 po x 6 po acier		
	STRUCTURE DE L'ATTELAGE	6 po x 8 po acier		6 po x 10 po acier		
PNEUS, CHÂSSIS PRINCIPAL	600/50R-22,5		600/50R22,5	800/40R-22,5		
PNEUS, AILES	-	31x13,5-15	500/50R-22,5			
BARRE DE REMORQUAGE REMORQUE	CAT 3 ou CAT 4		CAT 4 ou CAT 5			
VÉRIN	Vérin manuel 8 000 livres		Vérin hydraulique avec robinet à boisseau sphérique manuel			
VANNES HYDRAULIQUES REQUIS	5		5 + Vérin hydraulique			
Nombre de vannes hydrauliques requis Manipulateur/joystick électro-hydraulique en option	3		3			
OPTIONS DE FINITION	DOUBLES ROULEAUX STANDARDS 14 PO.					



CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

Puissance requise de 11-18 Hp/pied selon la profondeur de travail

Profondeur de travail jusqu'à 1-5 po.

Vitesse de fonctionnement de 8 mi/h. (min) à 14 mi/h.

Écartement de 5 po. ; écartement de 10 po. par rangée

Suspension de torsion en caoutchouc 4 pièces sur les coutres

Moyeux de lame : Aucun entretien requis, lèvres d'étanchéité multiples, palier de roulement conique double

Pression d'enfouissement active,

Contrôle de la profondeur rapide par vérin hydraulique

Nivellement hydraulique avant/arrière avec protection de l'accumulateur

Pression d'enfouissement des ailes hydrauliques

Pression hydraulique de l'outil de finition rapide à régler

Réglage de l'outil de finition limité au strict minimum pour le concessionnaire. Raccordement aux outils de finition requis ; les composants hydrauliques sont pré-raccordés.

DIMENSIONS DU MODÈLE	20 pieds	25 pieds	30 pieds	35 pieds	40 pieds
POIDS LBS.	15440	19300	26100	27800	29100
INTERVALLE DE CONDUITE	19 pds. 1 po.	24 pds. 1 po.	29 pds. 1 po.	34 pds. 1 po.	39 pds. 1 po.
LAMES CONCAVES	48	60	72	84	96
HAUTEUR					
VÉRIN À ROULEAU DÉPLOYÉ	12 pds. 6 po.	12 pds. 7 po.	13 pds. 5 po.	12 pds. 11 po.	13 pds. 3 po.
VÉRIN À ROULEAU RÉTRACTÉ	13 pds. 9 po.	13 pds. 10 po.	14 pds. 5 po.	14 pds.	14 pds. 4 po.
LARGEUR					
VÉRIN À ROULEAU DÉPLOYÉ	12 pds. 11 po.	12 pds. 11 po.	13 pds. 9 po.	13 pds. 9 po.	13 pds. 9 po.
VÉRIN À ROULEAU RÉTRACTÉ	11 pds. 3 po.	11 pds. 3 po.	11 pds. 11 po.	11 pds. 11 po.	11 pds. 11 po.
PARTIES DU CHÂSSIS	2		3		
STRUCTURE DU CHÂSSIS PRINCIPAL	Tubes en acier 6 x 6 po.		Tubes en acier 6 x 6 po.		
STRUCTURE DE L'ATTELAGE	Tubes en acier 6 x 8 po.		Tubes en acier 6 x 10 po.		
PNEUS, CHÂSSIS PRINCIPAL	600/50-22,5 Moyeu à 10 boulons		600/50-22,5 Moyeu à 10 boulons		
PNEUS, AILES	-	Pneu 31x13,5-15	500/50R-22.5 Moyeu à 8 boulons	600/50-22,5 Moyeu à 10 boulons	
BARRE DE REMORQUAGE REMORQUE	CAT 3 ou CAT 4		CAT 4 ou CAT 5		
VÉRIN	Vérin manuel 8000 lbs		Vérin hydraulique avec robinet à boisseau sphérique à fermeture manuelle		
VANNES HYDRAULIQUES REQUIS	4		5 Vérin hydraulique inclus		
OPTIONS DE FINITION	STANDARD - 23 PO. ROULEAU À CAGE BARRE RONDE EN OPTION ROULEAU EN CAOUTCHOUC- OTICO				

CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

Puissance requise de 12-18 Hp/pied selon la profondeur de travail

Profondeur de travail 2-5 po.

Vitesse de fonctionnement de 8 mi/h. (min) à 14 mi/h.

Lames frontales sur un angle d'ouverture de 14° et lames peu concaves lisses de 22 po.

Lames arrière sur un angle d'ouverture de 17° et lames peu concaves crantées de 22 po.

Moyeux de lame : Aucun entretien requis, lèvres d'étanchéité multiples, palier de roulement conique double

Écartement de 5 po. ; écartement de 10 po. par rangée

Suspension de torsion en caoutchouc 4 pièces sur les coutres

Pression d'enfouissement des ailes hydrauliques

Réglage de la profondeur rapide par système hydraulique

Pression hydraulique de l'outil de finition rapide à régler

Nivellement hydraulique avant/arrière avec protection de l'accumulateur



DIMENSIONS DU MODÈLE	20 pieds	25 pieds	30 pieds	35 pieds	40 pieds
POIDS LBS.	18580	20780	28300	-	-
INTERVALLE DE CONDUITE	20 pds.	25 pds.	30 pds.	-	-
RANGÉES DE DENTS SHATTERTINE	24	30	36	-	-
13 COUTRES ONDULÉS	25	31	37	-	-
HAUTEUR					
VÉRIN À ROULEAU DÉPLOYÉ	12 pds. 7 po.	12 pds. 9 po.	13 pds. 11 po.	-	-
VÉRIN À ROULEAU RÉTRACTÉ	13 pds. 10 po.	13 pds. 11 po.	15 pds. 2 po.	-	-
LARGEUR					
VÉRIN À ROULEAU DÉPLOYÉ	12 pds. 2 po.	12 pds. 2 po.	13 pds. 10 po.	-	-
VÉRIN À ROULEAU RÉTRACTÉ	11 pds. 3 po.	11 pds. 3 po.	12 pds. 4 po.	-	-
PARTIES DU CHÂSSIS	2			3	
STRUCTURE DU CHÂSSIS PRINCIPAL	Tubes en acier 6 x 6 po.		Tubes en acier 6 x 6 po.		
STRUCTURE DE L'ATTELAGE	Tubes en acier 6 x 8 po.		Tubes en acier 6 x 10 po.		
PNEUS, CHÂSSIS PRINCIPAL	600/50-22,5 Moyeu à 10 boulons		600/50-22,5 Moyeu à 10 boulons		
PNEUS, AILES	-		500/50R-22.5 Moyeu à 8 boulons	600/50-22,5 Moyeu à 10 boulons	
BARRE DE REMORQUAGE REMORQUE	CAT 3 ou CAT 4		CAT 4 ou CAT 5		
VÉRIN	Vérin manuel 8000lbs		Vérin hydraulique avec robinet à boisseau sphérique manuel		
VANNES HYDRAULIQUES REQUISES	4		5 Vérin hydraulique inclus		
OPTIONS DE FINITION	DOUBLES ROULEAUX DE 14 PO. STANDARDS				



CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

Puissance requise de 10-16 Hp/pied selon la profondeur de travail

Profondeur jusqu'à 8 pouces sur les dents et 5 po. sur les lames

Vitesse de fonctionnement de 7 mi/h. (min) à 9 mi/h.

Rangée frontale de dents Shattertine AerWay de 8 pouces avec un angle réglable manuellement de 2,5°, 5° et 7,5°

Rangée arrière de 8 ou 13 lames droites ondulées avec un angle réglable manuellement de 0°, 1,5° et 3°

Écartement de 5 po. ; écartement de 10 po. par rangée ; écartement au centre de 10 po. entre les dents, écartement de 10 po. sur les lames (décalage)

Moyeux de lame : Aucun entretien requis, lèvres d'étanchéité multiples, palier de roulement conique double

Suspension C-Flex sur les lames AerWay ; suspension de torsion en caoutchouc 4 pièces sur les coutres

Réglage de la profondeur rapide par système hydraulique

Pression hydraulique de l'outil de finition rapide à régler

Nivellement hydraulique avant/arrière avec protection de l'accumulateur

Palier de tourillon étanche sans entretien sur les lames AerWay ; joints d'étanchéité multiples





HALO



Découvrez notre gamme complète de produits et trouvez votre concessionnaire local sur salfordgroup.com
Osceola, Iowa • Cornelia, Georgia • Salford, Ontario • Elie, Manitoba • Norwich, Ontario 1-866-442-1293



Les produits et les caractéristiques peuvent être modifiés sans préavis et sans qu'aucune responsabilité n'incombe à la société. Les images peuvent représenter des équipements en option.
Salford® est une marque déposée de Salford Group Inc. Copyright© 2023 Salford Group Inc. 2023.08
#10112041 - LITERATURE, SALFORD, HALO.

SALFORD

CHOISISSEZ LE MEILLEUR
POUR VOTRE CHAMP.

